



Coolmax POE

Zaawansowany olej sprężarkowy chłodniczy na bazie POE.

Opis

Coolmax POE to wysokowydajna seria olejów, sformułowana na bazie poliolestonej, która w połączeniu z zaawansowanymi technologicznie dodatkami, zapewnia doskonałą ochronę dla systemów chłodniczych HFC. Coolmax POE zapewnia wyjątkową rozpuszczalność i doskonałą smarność.

Oleje Coolmax POE posiadają wyjątkową stabilność chemiczną i termiczną oraz zapewniają bardzo długą żywotność. Są bezpieczne we wszystkich zastosowaniach chłodniczych.

Korzyści

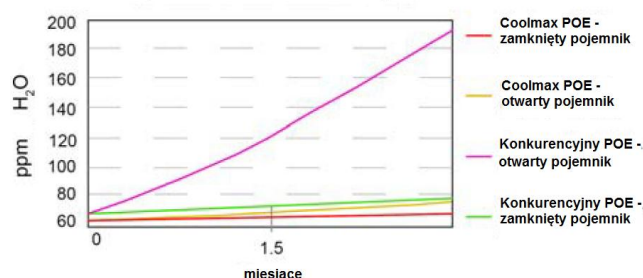
- Doskonała rozpuszczalność w systemach HFC i mieszkach chłodniczych
- Znakomita płynność w niskich temperaturach
- Wysoki wskaźnik lepkości
- Doskonała wytrzymałość filmu i właściwości przeciwzużyciowe
- Kompatybilność z większością innych płynów chłodniczych POE
- Wysoka odporność na zanieczyszczenie wodą
- Zapewnia znakomitą ochronę przed rdzą i korozją
- Wyróżnia się wydłużoną żywotnością
- Pozwala na szybką i łatwą konwersję płynów chłodniczych
- Pozwala uniknąć platerowania miedzią

Zwiększona odporność na zanieczyszczenia wodą

Większość konkurencyjnych płynów sprężarkowych na bazie POE jest bardzo podatna na zanieczyszczenia wodą. Higroskopijny charakter płynów sprężarkowych POE prowadzi

do gromadzenia nadmiarowej wody, skutkując skróceniem żywotności łożysk i koniecznością przedwczesnej wymiany płynu. Coolmax POE zapewnia zwiększoną odporność na zanieczyszczenia wodą.

Absorpcja wody w funkcji czasu
(Karl Fisher ASTM D-6304)



Stworzony aby ułatwić konwersję

Konwersja systemu HCFC (R-22) do systemu HFC (tj. R-507, R-134a), często wymaga wypłukania mineralnego płynu chłodniczego z systemu. Większość konkurencyjnych płynów wymaga, aby przy konwersji w układzie pozostało nie więcej niż 5% oleju mineralnego. Aby osiągnąć ten poziom należy wielokrotnie płukać instalację, jest to bardzo czasochłonne i kosztowne. Coolmax POE czyni konwersję systemów łatwiejszą, ponieważ akceptuje o wiele wyższy poziom pozostałości oleju mineralnego.

ASRAE	Rekomendowany poziom pozostałości mineralnej	
	Konkurencyjne preparaty	Seria Coolmax POE
R-134a	Max. 5%	10-15%
R-507	Max. 5%	10-15%

Wszystkie dane w Karcie Technicznej Produktu są danymi orientacyjnymi i mogą się różnić w poszczególnych partiach produkcyjnych.

Matrix Lubricants Polska Sp. z o.o. - biuro@matrix-polska.pl - www.matrix-polska.pl



Kompatybilność z gazami

R23	R134a	R404a	R410a	R410b	R407c
R410b	R417a	R422a	R422d	R427a	R507/507a

Typowe dane eksploatacyjne

	Metoda badania	22	32	46	68	100	150	170	220
Kolor, Gardner	ISO 2049	<1	<1	<1	<2	<2	<2	<2	<2
Gęstość w 20 °C, kg/dm ³	ISO 12185	0,994	0,982	0,975	0,968	0,959	0,960	0,960	1,020
Temperatura zapłonu, COC, °C	ISO 2592	>240	>250	>250	>250	>260	>270	>270	>260
Temperatura kroplenia, °C	ISO 3016	>-50	<-50	<-50	<-45	<-30	<-30	<-32	<-30
Lepkość kinematyczna w:									
• 100°C	ISO 3104	5	6	7	10	11	15	16	23
• 40°C, mm ² /s		22	32	46	68	98	150	174	230
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	125	120	120	110	110	95	95	120
Liczba kwasowa, mg KOH/g	ISO 6618	0,03	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08	0,09	0,09
Zawartość wody, ppm	MO-10-001	<100	<100	<100	<100	<100	<100	<100	<100
Korozyja miedzi	ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a

Wszystkie dane w Karcie Technicznej Produktu są danymi orientacyjnymi i mogą się różnić w poszczególnych partiach produkcyjnych.

Matrix Lubricants Polska Sp. z o.o. - biuro@matrix-polska.pl - www.matrix-polska.pl